二酸化炭素高溶存溶液 (CO2-UFB水) を用いた焼却灰埋立層中和の検討(2)

〇(正)宮脇健太郎1)、岸智央2)、松本紋奈1) 1)明星大学、2)明星大学(現:東京都)

はじめに

- ・一般廃棄物最終処分場の埋立物は焼却残渣が主で、埋立層は常にア ルカリ性を維持、埋立終了後も長期間にわたり浸出水が高pHを示し排水 基準(8.6)に達しない処分場が存在
- ・二酸化炭素CO。気体を用いた焼却灰の中和・重金属不溶化の検討事例 は多く、一定の効果が報告、焼却灰粒子内部へはCO。が到達せず、十分 な炭酸化が進まないことが課題
- ・被覆型最終処分場では、人工散水を用いた水分管理(粉塵抑制および 安定化促進)が実施
- ・水中に気泡を多量に存在させる技術(ウルトラファインバブル:UFB)が 様々な分野で検討されているが、処分場分野でのUFBのCO。使用例は非 常に少ない1)
- ・UFBは長時間水中で存在すると言われており、焼却灰層の微細空隙等 にも到達できる可能性(反応機構は未知)について検討2)
- ・飽和濃度域(IC380mg/L程度)の二酸化炭素高溶存溶液(以下CO₂-UFB 水)を模擬埋立層(カラム)に供給し、浸出水pHの変化および試験後の焼 却灰層中和状況を報告

試験方法

二酸化炭素溶存水

CO。高溶存溶液生成用装置(以下CO。 溶存装置): UFB発生ループ流式OKノ ズル+ポンプ(写真1)

3L角形容器(2L純水)、気相部をCO。置 換、200mL/min 流量で容器内溶液を ポンプにて循環通水、ノズル側方から 容器気相部の気体を吸引



写真1 CO₂高溶存溶液生成用装置

内径53.8mm

CO₂-UFB条件

1.14kg/m3

1.20kg/m3.

mV)

ORP

12.5

11.5

10.5

10

(-) Hd 11

充填密度

純水条件

旧焼却灰

試料およびカラム流入水

焼却灰:2022年一般廃棄物焼却灰(含 水率19.8%) および2019年焼却灰(以下、 旧焼却灰)を約3年ビニール袋中で保 管した試料(含水率7.13%)

カラム流入水: CO2-UFB水(CO2溶存装 置:UFB発生ループ式OKノズルーポン プ)および純水を用いた(旧焼却灰は CO₂-UFB水のみ)



0.98 kg/m3写真2 焼却灰

充填カラム 焼却灰層中和試験(カラム)

CO2-UFB水および純水を焼却灰層(層厚150mm)に滴下した。流入水は 500mL/h(降雨量換算220mm/h)で滴下6時間実施し、下部からの浸出水 を30分ごとに採水しpH、EC、ORP、IC(無機炭素濃度)を測定し、その他TC や金属類の測定を行った。1日6時間(L/S約7.5)で一旦通水を停止し3日 間で実施した(計18時間)。

溶出試験(中和試験後試料) 中和試験後のカラム中焼却 灰を上中下3分割し、溶出試験 を環告13号試験に準じて実施

し、pH、EC、ORPを測定した。

実験結果および考察

(1) 焼却灰層中和試験 •pH:L/S20で、pHはCO2-UFB 条件で9.4、純水条件で11.8、旧 焼却灰CO2-UFB条件で9.6まで 低下(図1)途中通水停止の影 響で段差あり(L/S7.5、15付近) •IC(溶存CO₂の指標):初期IC が高い値=炭酸塩溶解、L/S 15 以降CO。-UFB条件でIC増加、p Hの減少と同時期→焼却灰表 面での中和が進行、未反応流 出か(図2)。流入IC-流出IC= CO₂吸収量と仮定、L/S20では

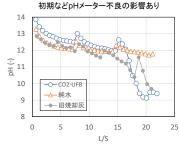


図1 流出水pH変化

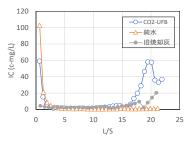


図2 流出水無機炭素(IC)変化

実験結果および考察(続き)

- ・Ca:途中通水停止の影響でピークがあるがこれぞ除く傾向で見ると、 CO2-UFB条件でL/S10以降で減少傾向(図3)
- ・EC: CO₂-UFB条件、純水条件では類似した傾向、初期L/S2までにEC値 が1/10となり、可溶性塩類の洗い出しが進行(図4)
- •ORP:L/S 15以上でpHやICの変化がある時期に、ORPの上昇(図5)
- •Cr:初期にやや高い値、CO2-UFB条件で純水条件に比べ、濃度が高い状 態が継続(図6)

(2) 溶出試験(中和試験後試料)

- ・pH:CO2-UFB条件で、上層から中和が進行していることが確認(図7)
- ・浸出水ほどの減少はなく、焼却灰粒子表面のみ中和と推測
- 純水条件の結果から洗い出しのみではpH低下は困難
- ・EC:L/S 20程度の洗い出しで可溶性塩類は1/5まで低下、CO。-UFB条件 では多少溶脱が進む傾向(図8)

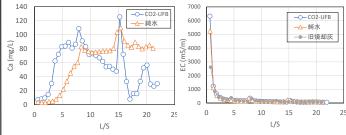


図3 流出水Ca変化 図4 流出水EC変化 100 0.5 O-CO2-UFB CO2-LIFE 50 0.4 旧焼却灰 0 0.3 (mg/L) -50 -100 ن 0.2 خ 0.1 0.0 0 20 0 L/S

図5 流出水ORP変化

600 ■ CO2-UFB 网络水 ■CO2-UFB ☑純水 400 ° 300 ≅ 200 100 上層 中層 下層 涌水前 中層

図7 溶出試験におけるpH

図8 溶出試験におけるEC

図6 流出水Cr変化

焼却灰埋立層に二酸化炭素高溶存溶液(CO。-UFB水)を通水し、ゆっく りとした中和が進行すること、L/S20程度で浸出水pHが低下し、焼却灰自 体も中和が上部から進行したことが確認された。UFBの効果については、 現時点では不明で、関連試験を継続中である。

- 1) 崎田省吾他:ウルトラファインバブル水を用いた都市ごみ焼却灰の脱塩処理、第 32回廃棄物資源循環学会研究発表会(2021)
- 2) 宮脇健太郎他: 二酸化炭素高溶存溶液を用いた焼却灰埋立層中和の検討、32 回廃棄物資源循環学会研究発表会(2021)

謝辞:焼却灰等試料提供いただいた関係者に感謝します。本研究は、JSPS科研費 JP20K12227 の助成を受けたものです。

連絡先

明星大学理工学部総合理工学科 宮脇健太郎 miyawaki@es.meisei-u.ac.jp





明星大学

吸収量0.83mmol/ 焼却灰-g